



## DATENBLATT PIANOPLAN SPEEDY

*Ursprünglich wurde der Treppensteiger Pianoplan entwickelt um sehr sperrige, schwere Objekte zu transportieren. Das Hubarbeitsgerät ist in der Zwischenzeit zum unverzichtbaren Transportmittel für grössere Gegenstände, wie z. B. Getränkeautomaten, Fotokopierer, Tresore, Kompressoren, Klimaanlage, Haushaltsgeräte, Aufzugmotoren, sowie grosse Klaviere geworden. Heute sind nur noch ein oder zwei Personen notwendig, wo vorher vier oder fünf anpacken mussten. Der Treppentransporter ist immer sicher, egal wie gross das geladene Packstück ist. Eine elektromagnetische Bremse am Fahrbetriebsgang gewährleistet maximale Sicherheit.*

### ALLGEMEINES

- Gehäuse aus gebogenem und elektro-geschweisstem Stahlblech
- Elektrischer Antrieb, bestehend aus 2 Gleichstrom-Motoren in Verbindung mit einem Untersetzungsgetriebe je Antriebsrad
- Hydraulik-Anlage angetrieben durch eine Gleichstrom-Elektropumpe
- Sämtliche Versionen sind mit einem Antrieb ausgerüstet, welcher die Hebe „Plattform“ betätigt und im Falle eines Richtungswechsels oder bei Drehungen auf engem Raum benutzt wird. Alle Antriebe bestehen aus Hebevorrichtungen, die mit Abriegelungsventile versehen sind.
- Die elektrische Anlage entspricht den CEE Normen, vorverkabelt. Diese sind mit Schutzsicherungen, Wahlschalter, Notfall-Stoppknopf, gekennzeichneten Kabeln, Anzeigeleuchte und Curtis Ladekontrollanzeige ausgerüstet.
- Die Bedienelemente (je nach Pianoplan Modell) sind:
  - Joystick für die Fahrdynamikregelung zur Anpassung der Geschwindigkeit sowie auch zur Richtungsauswahl (vorwärts / rückwärts)
  - Druckknopf zur Bewegungsregelung der Haupt-Stahlplattform (vorwärts / rückwärts), (alle Versionen)
  - Druckknopf für den Ladefläche-Winkel (nur Horizontal / Vertikal)
  - Druckknopf zur Regelung der vertikalen Position (nur Vertikale Version)
  - Druckknopf zur Regelung der Hebe-Plattform, zum absenken oder einfahren der Transportrollen unter dem Gehäuse des Pianoplans (mit Signaltone während der Dauer des Anhebens/Absetzen), (alle Versionen)
  - Schaltknopf zur Steuerung der Einzelantriebe rechts und links



Technische Daten	Typ Standard	Typ Horizontal	Typ Vertikal
Länge mm	1280	1280	1280 Max 1680
Breite mm	540	540	540
Länge Plattform mm	1205	1205	1205 max. 1605
Breite Plattform mm	430	430	430
Max. Verlängerung nach vorne mm	500	500	500
Min. Höhe der Ladeplattform mm	325	370	405
Max. Höhe der Ladeplattform mm	700	745	780
Leergewicht kg	300	340	345
Tragkraft kg	600	600	600
Geschwindigkeit m/min	12,5	12,5	12,5
Motorleistung W	2 x 700	2 x 700	2 x 700
Luftdruck in Bar	110	125	130
Batterie 2 x 12V	65Ah	65Ah	65Ah
Reichweite ~	50 Stockwerke	50 Stockwerke	50 Stockwerke

## VORTEILE

